

F60

Fiche Technique

AEXALT

Mise à jour : 05/2016

Dégraissant "Spécial Fontaine"



CONDITIONNEMENTS

Réf : **FO564**
Bidon - 4 x 5 L

Réf : **FO567**
Fût - 200 L

Produit à usage professionnel

DANGEREUX - Respecter les précautions d'emploi.

Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quand aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation des produits.

• DESCRIPTION

Produit spécifiquement développé pour des opérations de dégraissage en fontaine. Possède un point éclair stable dans le temps, ce qui lui confère une sécurité d'emploi. Sans effet sur la plupart des matières plastiques et des élastomères. Formule garantie sans chlore, sans brome, sans éther de glycol.

• UTILISATION

Dégraissage, nettoyage, lavage de toutes pièces mécaniques, composants plastiques, composites, élastomères.

• MODE D'EMPLOI

Agiter avant l'emploi. Étant donné la diversité de substrats, et plus particulièrement des thermoplastiques ou thermodurs utilisés dans les industries, nous recommandons aux opérateurs d'effectuer tout test de compatibilité avec les matériaux sensibles à laver ou à dégraisser. Ces compatibilités dépendent souvent des modes opératoires et donc du temps de contact que peut avoir un solvant avec les substrats.

• CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Acidité	ASTM D 847	0,0 %	masse
Aspect	Visuel	Limpide	
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40°C	NF M 07 015	1a	Cotation
	ASTM D 130		
Couleur SAYBOLT	NF M 07 003	+30	
	ASTM D 156		
Etat physique	Visuel	Fluide	
Hydrosolubilité		Insoluble	%
Indice de brome	ASTM D 1491	6	mg/100g
Indice de réfraction à 20°C	ASTM D 1218	1,4330	
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D 1133	34	Indice
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	781	Kg/m3
ODP Ozone Depleting Potential		0,0000	Facteur
Point d'aniline NF M 07 021 65 °C			
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>200	°C
Point de congélation	ASTM D 97	<-20	°C
Point éclair, vase clos	NF EN 22719	64	°C
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	mg/100ml
Teneur en CFC		0	%
Teneur en HCFC		0	%
Teneur en N bromopropane		0	%
Teneur en aromatiques	NF M 07 024	0	ppm
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en chlore GCMS		0	% masse
Teneur en éthers de glycol toxiques pour la reproduction		0	%
Teneur en métaux lourds	Spectro AA	0	ppm
Teneur en solvant chloré		0	%
Teneur en soufre	GCMS	<5	ppm
	ASTM D 1744		
Tension superficielle à 25°C	ISO 6295	26,0	dynes/cm
Tension de vapeur REID à 20°C	NF M 07 007	0,5	mbar
Viscosité à 40°C NF	EN ISO 3104	1,27	mm2/s
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	110'	h-m-s.

• SÉCURITÉ ET LÉGISLATION

Lire attentivement la fds avant utilisation (disponible sur www.aexalt.net).

Étiquetage :

DANGER, GHS08.

Contient : HYDROCARBONS, C10-C13,N-ALKANES,ISOALKANES,CYCLICS,<2% AROMATICS.

H304, P301 + P310, P331, P501, EUH066.

AExalt est une marque de Pluho

Espace Vinci - 24-28 avenue Graham Bell - Immeuble "Le Monet" 10A
77600 BUSSY-SAINT-GEORGES - Tél. : 01 60 17 02 80 - Fax : 01 60 17 02 81
www.aexalt.net - contact@aexalt.net

AEXALT