

CETEXALT BÂTIMENT

NETTOYANT RÉNOVANT



INFOS LOGISTIQUES

- **Réf : GT746**

Bidon 5 litres
Carton de 4

- **Réf : GT747**

Bidon 1 litre
Carton de 20

- **Réf : GT749**

Fût 210 litres

- **Réf : GT752**

Fût 20 litres

Code douane

34029090

Transport ADR

Non soumis :

(GT746/GT747)

Soumis :

(GT748/GT749/GT752)

DANGEREUX

Respecter les précautions d'emploi. Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quant aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation des produits.

• DESCRIPTION

Nettoyant, dégraissant professionnel à haute performance, spécial gros travaux : sols, murs et toutes surfaces lavables à l'extérieur comme à l'intérieur (préparation avant peinture, rénovation, fin de chantiers, décollage d'affiches ou papier peint...). Action rapide et efficace. Bonnes propriétés mouillantes pour une meilleure solubilisation des salissures. Bon étalement sur le support afin de faciliter l'élimination des taches sans laisser de traces. Laisse les sols propres et non glissants. Conforme à l'arrêté du 19 décembre 2013 modifiant l'arrêté du 8 septembre 1999 relatif aux produits de nettoyage des matériaux et objets pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires si suivi d'un rinçage à l'eau potable. Tous les agents de surface satisfont aux critères de biodégradabilité finale conformément au règlement détergent (CE) n°648/2004.

+ Intérieur / extérieur

+ Toutes surfaces

+ Décolle papier peint

+ Sans phosphate, sans potasse

• MODE D'EMPLOI

Utilisation en autolaveuse, nettoyeur haute pression, manuelle par brossage, trempage, lavage à plat. S'utilise dans l'eau tiède de préférence, à raison de :

- 1 à 5 %, pour un entretien courant des sols (planchers, carrelages, lino), des murs et des surfaces (plans de travail, meubles).
- 3 à 10 %, pour le nettoyage de toutes les surfaces lavables, y compris celles pouvant entrer en contact avec des denrées alimentaires et pour les industries de l'alimentation (sous réserve de rinçage à l'eau potable).
- 5 à 10 %, pour le nettoyage des sols de garages, des sols en ciment, des pièces mécaniques, des engins et du matériel de chantier et des ateliers de mécaniques.
- 2 % maximum, pour une utilisation en auto laveuse.

• CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Etat Physique : Liquide opaque jaune
- Densité : 1,03
- PH pur : 12,8
- pH (5%) : 12,0
-

• CONDITIONS DE STOCKAGE

- En emballage d'origine fermé
- Température de stockage : +5°C / +40°C
- DLU : 36 mois

• RECOMMANDATIONS

Lire attentivement avant utilisation les fiche technique et la fiches de données de sécurité avant utilisation (disponibles sur www.aexalt.net et www.quickfds.com). Sur des supports sensibles à un pH alcalin, faire un essai préalable sur un endroit peu visible. Fermer l'emballage après utilisation. Ne pas mélanger à d'autres produits. Reproduire l'étiquetage si transvasement dans un autre contenant. Stocker le produit dans son emballage d'origine, à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 40°C. Respecter les précautions de l'étiquetage réglementaire. Numéro d'appel d'urgence ORFILA : 01 45 42 59 59.

Étiquetage : DANGER, GHS05