



INFOS LOGISTIQUES

Réf : BIO950

Vapo 500 ml
Carton de 12 bidons
(L 40 x l 21 x H 26)

Réf : BIO952

Bidon 5 litres
Carton de 4 bidons
(L 39 x l 29 x H 30)
32 cartons par palette (80/120)

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

DANGEREUX - Respecter les précautions d'emploi. Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quand aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation des produits.

Conçu et fabriqué en France

SOLUCE BIO

DÉGRIPANT POLYVALENT 100% VÉGÉTAL

• DESCRIPTION

Dégrippant polyvalent 10 FONCTIONS : DEGRIPANT - DESOXYDANT - ANTI HUMIDITE - LUBRIFIANT - DEGRAISSANT - DEBITUMINANT - DESINCRUSTANT - DILUANT DES ENCREs - ANTI RESINE - NETTOYANT POUR COLLES (ENDUITS, MASTIC) - SANS ODEUR ET NON TOXIQUE - 100% D'ORIGINE VÉGÉTALE AU RICIN.

Spécifiquement développé pour remplacer les solvants hydrocarbures ou tout autre solvant d'origine pétrolière, tout en apportant un pouvoir solvant élevé, avec un IKB supérieur à 71 (Indice Kauri Butanol), suivant la Norme ASTM D 1133. Composition 100% d'origine naturelle et exclusivement issue de la chimie végétale. Huile de ricin modifiée, surfactant naturel hydrosoluble 100% végétal et un agrosolvant vert (lactate d'éthyle). Sans solvant hydrocarbure, non inflammable, non toxique. SOLUCE BIO n'émet aucune vapeur et ne contient aucune substance répertoriée comme explosive, extrêmement inflammable, comburante, cancérigène, mutagène, toxique, toxique pour la reproduction ou sensibilisante. Non irritant et non sensibilisant, n'engendre aucune maladie professionnelle. Soluce BIO est compatible avec la totalité des matériaux, métaux ferreux ou non, plastiques, élastomères, caoutchoucs...

UTILISATION - Destiné aux professionnels de l'industrie mécanique, maintenance en industrie, en automobile, en plomberie et entretien général.

Protection : protège, lubrifie, désoxyde.

Humidité : chasse l'humidité du matériel électrique hors tension.

décontaminant : possède un pouvoir solvant remarquable pour éliminer tous les dérivés pétroliers d'origine organique, tels que les huiles entières ou solubles pour la décontamination des copeaux, la déformation des métaux et les graisses ou fluides de lubrification.

Dégraissant : convient pour le nettoyage de moteurs poids lourds, SAV auto ou moto et convient également pour le nettoyage de cales et moteurs de navires.

Dégrippant : très économique, 1 litre de SOLUCE BIO correspond à l'équivalent de 4 aérosols sans les nuisances que l'on connaît. Plus efficace et plus protecteur SOLUCE BIO montre que sa pellicule protectrice est capable d'agir comme une "huile protectrice" efficace qui arrête et prévient les formations de rouille et d'oxydation. Il en résulte, un déblocage facile des assemblages, outils et pièces mécaniques, un pouvoir anti grippant lorsqu'il est utilisé au montage, une meilleure conservation des pièces même dans des conditions agressives, comme lors des transports maritimes.

Débituminant : élimine rapidement tous types de bitumes y compris ceux provenant des résidus de combustion ainsi que les goudrons d'origine végétale, le goudron de Norvège ou du Canada, bitume de Judée...

Diluant : excellent substitut aux solvants pétroliers comme diluant des colles (adhésifs, enduits, mastics, résines).

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL.

• MODE D'EMPLOI

S'utilise pur ou dilué dans de l'eau, peut s'appliquer sur toutes les surfaces, suivi d'un rinçage à l'eau, soit au jet ou avec un matériel à haute pression. Peut être dilué préalablement avec de l'eau douce ou salée jusqu'à 50%, permettant ainsi de réaliser des émulsions stables durant 1 à 2 heures en fonction de la température extérieure. Lorsque un rinçage mécanique est nécessaire, utiliser un matériel à haute pression. Un essai préalable est recommandé.

• CARACTERISTIQUES

Aspect : liquide limpide vert

Odeur : faible

Densité : 0.90 +/- 0.02

Point éclair en vase clos : >130

IKB indice solvant norme ASTM D 1133 : 71

Teneur en solvants aromatiques : 0 % (m/m)

Teneur en hydrocarbures : 0 % (m/m)

Teneur en benzène / chlore : 0/0 ppm

Teneur en fluor / brome : 0/0 ppm

Teneur en iode / soufre : 0/0 ppm

Point de congélation : 7°C (+/- 1°C)

• RECOMMANDATIONS

Consulter la fiche de données de sécurité, (disponible sur www.aexalt.net).

AExalt est une marque de Pluho

Espace Vinci - 24-28 avenue Graham Bell - Immeuble "Le Monet" 10A
77600 BUSSY-SAINT-GEORGES - Tél. : 01 60 17 02 80 - Fax : 01 60 17 02 81
www.aexalt.net - contact@aexalt.net