

**Déneigeant, déverglacant
écologique - Sans dioxine
Ne pollue pas les eaux**



CONDITIONNEMENTS

Réf : AN645

Seau - 30 Litres / 25 Kg
Palette 12 seaux

Réf : AN648

Sac - 25 Kg

Produit à usage professionnel

DANGEREUX - Respecter les précautions d'emploi.

Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quand aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation des produits.

• DESCRIPTION

MAGNAEX est un produit entièrement dégradable permettant un déneigement et un déverglacage, curatif et préventif, très efficace sur tous types de surfaces. Efficacité et rapidité d'action bien supérieures au chlorure de sodium, même à très basses températures.

Sèche moins rapidement que le sel de déneigement (NaCl), offre donc une meilleure adhésion et une plus longue durée d'action. Produit miscible à l'eau. Permet d'abaisser la température de formation de glace afin d'éviter les risques d'éclatement des objets lestés à l'eau. Facilité d'application. Diffusion sur les sols très homogène. Peut s'utiliser sur des surfaces verticales. Produit respectueux de l'environnement, sans danger pour la flore. N'altère ni les sols, ni les revêtements, ni les routes, ni les métaux et ne brûle pas les pelouses.

Produit non corrosif pouvant s'appliquer sur tous les revêtements, même sensibles (terrains de sport, espaces verts, ouvrages artistiques...).

Confort d'utilisation : moins irritant pour les yeux et la peau que le chlorure de calcium.

Produit hygroscopique et déliquescent : capte l'humidité ambiante et empêche alors la poussière de s'élever. Permet de lutter contre la poussière et ses nuisances sur les chantiers, les chemins carrossables ou sur les parkings. Rémanence jusqu'à 5 jours selon la rigueur des intempéries.

PUR, IL RÉSISTE JUSQU'À AU MOINS -30°C.

PAS DE PITOGRAMME DE SECURITE.

• COMPATIBLE AVEC LES ESPACES VERTS.

• Fait fondre rapidement neige, glace et verglas

• Efficace même à basse température

• Facilité d'utilisation, rapidité d'action, pouvoir rémanent

• Sans danger pour l'environnement et la flore

• UTILISATEURS

Chaussées, voiries, trottoirs, rampes d'accès, aires de stationnement, espaces verts, écoles, quais de gare, terre battue, ouvrages d'arts, allées de parcs et de jardins, cours, terrains de campings, terrains de sport, courts de tennis, hôpitaux, commerces, parcs, gérant de parkings, transports publics et privés, zones de chargement et déchargement...

Sans agressivité sur pierre naturelle, grès des Vosges, granite, bitume, route.

NE POLLUE PAS LES EAUX.

MAGNAEX est à utiliser par les professionnels : services municipaux, DDE...

• MODE D'EMPLOI

Utilisation pure (épandage à sec) :

- Traitement préventif : Dosage de 40 à 60 g /m² protection jusqu'à 72h.

- Traitement curatif : Dosage de 80 à 120 g/m².

NB : Les doses indiquées sont variables en fonction des épaisseurs de neige ou de glace. Pour optimiser la consommation du produit, il est conseillé d'éliminer au préalable toute surépaisseur de neige ou de givre.

• CARACTÉRISTIQUES

- Etat Physique : écailles blanches

- Composition : MgCl₂·6H₂O - (47% en chlorure de magnésium)

- Densité apparente : 850 kg/m³

- Densité : 1,6 g/cm³

- Point congélation en solution à 47% : <-30°C.

• CONDITIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Lire attentivement la fds avant utilisation (disponible sur www.aexalt.net).

En emballage d'origine fermé, à l'abri des intempéries, du soleil et de la chaleur. Produit hygroscopique, à utiliser rapidement après ouverture.

DLU : 36 mois.

AExalt est une marque de Pluho

Espace Vinci - 24-28 avenue Graham Bell - Immeuble "Le Monet" 10A
77600 BUSSEY-SAINT-GEORGES - Tél. : 01 60 17 02 80 - Fax : 01 60 17 02 81
www.aexalt.net - contact@aexalt.net