



INFOS LOGISTIQUES

Réf: 1520
Δérosol 650 ml
(500 ml net)
Carton de 12

Code douane 3208 90 91

Transport ADR Non soumis ☑ Soumis □

DANGEREUX

Respecter les précautions d'emploi. Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quant aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation des produits.

GALVAEX BRILLANT

GALVA

DESCRIPTION

Revêtement galvanisant à froid, d'aspect brillant, constitué de particules de zinc pur et d'aluminium lamellaire mélangés à une résine spéciale formant une barrière physique contre les agressions extérieures. Protège les métaux de l'oxydation et de la corrosion. Haut pouvoir couvrant. Protection intérieure et extérieure (très bonne résistance aux intempéries, aux atmosphères corrosives et à l'humidité): charpentes métalliques, rails, glissières de sécurité, toitures, huisseries métalliques, tuyauterie, canalisations, cuves, pots d'échappement, remorques... Protection électrochimique durable pour les opérations de soudure.

- + À base de zinc pur et aluminium
- + Super couvrant
- + Protection longue durée

MODE D'EMPLOI

Agiter vigoureusement l'aérosol pendant une minute y compris après décollement de la bille. Pulvériser à 20 cm de la partie à protéger après l'avoir préalablement brossée, décalaminée et dégraissée. Ne pas appliquer sur des surfaces humides. Appliquer en couches croisées. Sec au toucher: 10mn. Manipulable: 1h. Polymérisable à coeur: 24h. Ne pas pulvériser à proximité des appareils électriques sous tension. Utiliser uniquement lorsque le matériel est hors tension. Attendre 5 min avant de remettre le matériel sous tension. Purger tête en bas l'aérosol après chaque utilisation.

• CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : liquide e pais gris conduisant au se chage a un film brillant
- Densite: environ 0.85g/cm3
- Pouvoir couvrant: 3 a 4m2 pour une protection optimale
- Epaisseur moyenne d'une couche : 20 μm
- Purete du zinc: 99,5%
- Purete de l'aluminium : 98,5%
- Tenue en tempe rature : +400°C en pointe et en continu
- Point de fusion : 420 °C

RECOMMANDATIONS

Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur. Tenir hors de portée des enfants. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition. Ne pas perforer, ni brûler, même après usage. Ne pas respirer les aérosols. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C/122°F. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est prévu.

Étiquetage: DANGER, SGH02, SGH07, SGH08, SGH09.